



## MANÁSOLDA® - MÓVEL

Misturador de gases dinâmico para a mistura de 02 gases, portátil e conectado diretamente nos cilindros de gases, com ajuste da concentração dos gases de 0 a 100%, controle da vazão e pressão de saída da mistura de gases. Contempla filtros e válvulas de segurança independentes para cada entrada de gás.

Indicado para solda, corte plasma, corte a laser em diversos mercados, tais como siderurgia, processamento de metais, offshore e construção naval, e outros segmentos onde a mistura de gases adequada é um fator importante para garantir qualidade e consistência nos processos de solda e corte.

### BENEFÍCIOS:

- **MISTURADOR REDUZ O CUSTO DA MISTURA/CUSTO DA SOLDA;**
- **AJUSTE DE 0 A 100% DA CONCENTRAÇÃO DOS GASES – ISO 14175;**
- **VAZÃO DE MISTURA DE GASES ATÉ 5 m<sup>3</sup>/h (83 litros/min);**
- **CONTROLE DA VAZÃO E PRESSÃO DE SAÍDA**
- **MECANISMO ANTI FALHA – O FORNECIMENTO DA MISTURA É INTERROMPIDO AUTOMATICAMENTE, SE FALHAR A ALIMENTAÇÃO DE UM DOS GASES;**

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS:**

**Misturas de Gases**

Argônio e Dióxido de Carbono (Ar /CO2)  
Dióxido de Carbono e Nitrogênio (CO2 / N2)  
Hélio e Argônio (He / Ar)  
Hélio e Nitrogênio (He / N2)  
Nitrogênio e Argônio (N2 / Ar)

**Não Indicado**

*Para Oxigênio e gases inflamáveis*

**Faixa de Misturas de Gases**

0 à 100% de acordo com ISO 14175

**Exatidão da Mistura (ISO 14175)**

+/- 0,5% para 1 – 5 % em Volume  
+/- 10% para 5 – 20% em Volume  
+/- 2% para >20% em Volume

**Vazão de Saída da Mistura**

Ver tabela abaixo

**Pressão Máxima de Entrada**

200 bar

**Válvula de Segurança - Abertura**

12 bar

**Pressão de Saída**

até 8 bar

**Porta de Entrada e Saída**

Conexão de Cilindro NBR 11725 ou DIN 477  
1/ 4 NPTF

**Dimensões (altura x largura x comprimento)**

290 x 160 x 130 (mm)

**Peso (kg)**

7.5

Vazão para MÓVEL em m3/hora em relação a Nitrogênio		Pressão de saída ( bar )							
		1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Pressão de Entrada Mínima (bar) (max. 200 bar)	3,0	0,9	-	-	-	-	-	-	-
	4,0	1,8	1,2	-	-	-	-	-	-
	5,0	2,6	2,2	1,3	-	-	-	-	-
	6,0	3,2	3	2,6	1,5	-	-	-	-
	7,0	3,8	3,8	3,4	2,8	1,7	-	-	-
	8,0	4,4	4,4	4,2	3,8	3,2	1,8	-	-
	9,0	4,9	5	5	4,7	4,2	3,5	1,9	-
	10,0	5,5	5,5	5,5	5,4	5,1	4,6	3,6	2
	11,0	6	6	6	6	5,9	5,5	4,8	3,8
	12,0	6,6	6,6	6,6	6,6	6,7	6,3	5,9	5,1