



MANÁSOLDA® - CLÁSSICO

Misturador de gases dinâmico para a mistura de 02 a 04 gases, com ajuste da concentração dos gases, de 0 a 100%, controle da vazão e pressão de saída. Contempla ainda válvula de segurança e filtro nas entradas do misturador.

Indicado para solda, corte plasma, corte a laser em diversos mercados, tais como siderurgia, processamento de metais, offshore e construção naval, e outros segmentos onde a mistura de gases adequada é um fator importante para garantir qualidade e consistência nos processos de solda e corte.

VANTAGENS:

➤ **FLEXIBILIDADE - A MISTURA DE GASES IDEAL PARA CADA SOLDA OU CORTE**

Diferentes materiais, espessuras e processos de soldagem exigem diferentes misturas de gases para um melhor desempenho. O **MANÁSOLDA®** gera a mistura de gases mais otimizada ao seu processo.

➤ **ELIMINA O ESTOQUE E MANUSEIO DE CILINDROS COM DIVERSAS MISTURAS DE GASES DIFERENTES**

Ter a liberdade de gerar a sua própria mistura de gases economiza tempo e dinheiro, pois reduz a quantidade de cilindros e elimina o alto custo de cilindros com misturas de gases prontas.

➤ **MINIMIZA TEMPO DE PREPARAÇÃO PARA SOLDA**

Não é necessário trocar cilindros, reguladores, dispositivos de controle de fluxo ou mangueiras ao trocar de uma mistura para outra.

➤ **IDEAL PARA TREINAMENTO / QUALIFICAÇÃO**

Soldadores podem notar rapidamente o efeito de diferentes misturas de gases na qualidade e penetração da solda.

➤ **FÁCIL DE TRABALHAR COM CONTROLE DE PRESSÃO E VAZÃO**

Basta ajustar as manoplas para concentração da mistura, ajuste da pressão e vazão de saída da mistura de gases. Elimina a necessidade de dispositivos de controle de fluxo adicionais quando usados em aplicações de estação única. Para múltiplas estações, ideal adotar fluxômetros independentes. Não precisa de energia elétrica para trabalhar.

➤ **MISTURAS DE GASES HOMOGÊNEAS**

Misturas de gases acondicionadas em cilindros podem separar (estratificar) se armazenadas por muito tempo. As misturas de gases geradas pelo **MANÁSOLDA®** são homogêneas e de alta precisão, eliminando desta forma o risco de eliminam a estratificação.

MANÁSOLDA® CLÁSSICO – mistura de gases com ajuste variável / dinâmico				
Gás de Arraste	Argônio (Ar)		Nitrogênio (N₂)	
Gás Auxiliar	Dióxido de Carbono (CO ₂) Hélio (He) Nitrogênio (N ₂)		Dióxido de Carbono (CO ₂) Hélio (He)	
Faixa de Mistura (%)	Exemplos de Misturas de Gases para Solda e Corte De 0 a 100% para CO ₂ (Dióxido de Carbono e N ₂ (Nitrogênio) Ar (Argônio) e CO ₂ (Dióxido de Carbono) (0 a 25%) Ar (Argônio) e He (Hélio) (0 a 25%) <i>Modelo não indicado para mistura de gases inflamáveis. Na dúvida, consulte a MANÁGAS® para indicação técnica.</i>			
Pressão de Entrada	Min. 5 bar (70 psi) Máx. 20 bar (290 psi)			
Pressão de Saída	De 1 à 8 bar (14,5 à 116 psi)			
Pressão de abertura da válvula de alívio	10 bar (150 psi)			
Vazão	0,72 à 12,3 m ³ /h – (12 – 205 L/min) (em Nitrogênio)			
Porta de Entrada	1 / 4 ou 3/8 NPT Fêmea			
Porta de Saída	1 / 4 ou 3/8 NPT Fêmea			
Medidas e Peso	Comprimento	Largura	Altura	Peso
	300 (mm)	290 (mm)	200 (mm)	7 kg

Importante:

Podemos atender outras demandas de misturas de gases adicionais, de acordo com a necessidade do cliente.



ACESSÓRIOS:

- ANALISADOR DA CONCENTRAÇÃO % DE CO₂ NA MISTURA DE GASES;
- ALARME VISUAL E SONORO PARA INDICAÇÃO DE MISTURA DE GASES FORA DA CONCENTRAÇÃO INDICADA;
- ALARME VISUAL E SONORO PARA INDICAÇÃO DE FALTA DE GASES NA ALIMENTAÇÃO DO MISTURADOR;
- RELATÓRIO VIA PORTA SERIAL ou WIFI INDICANDO CONCENTRAÇÃO DA MISTURA DE GASES X HORÁRIO X LOTE ;
- LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS PARA IDENTIFICAÇÃO DO SOLDADOR X MISTURA DE GASES ADOTADA NA OPERAÇÃO;
- TANQUES RESERVATÓRIOS DE 250L, 280L, 550L E 890L.

ALGUMAS MISTURAS DE GASES PARA SOLDA, CORTE A LASER E CORTE PLASMA:

Amplitude da Mistura	Mistura de Gases	Aplicação
0 à 100% de CO ₂ em Ar	5% de CO ₂ (Dióxido de Carbono) em Ar (Argônio)	Gás de Proteção para Solda MIG
	25% de CO ₂ (Dióxido de Carbono) em Ar (Argônio)	
0 à 100% de O ₂ em Ar	5% de O ₂ (Oxigênio) em Ar (Argônio)	Gás de Proteção para Solda MIG
0 à 100% de He em Ar	25% de He (Hélio) em Ar (Argônio)	Gás de Proteção para Solda MIG/TIG
0 à 100% de He em Ar	75% de He (Hélio) em Ar (Argônio)	Gás de Proteção para Solda MIG
0 à 100% de H ₂ em Ar	5% de H ₂ (Hidrogênio) em Ar (Argônio)	Corte Plasma e Solda
	5% de H ₂ (Hidrogênio) em Ar (Argônio)	

MISTURAS DE GASES PARA OUTRAS APLICAÇÕES:

Amplitude da Mistura	Mistura de Gases	Aplicação
0 à 100% de N ₂ em Ar	10% de N ₂ (Nitrogênio) em Ar (Argônio)	Atmosfera para interior de lâmpadas
0 à 100% de CO ₂ em N ₂	30% de CO ₂ (Dióxido de Carbono) em N ₂ (Nitrogênio)	Embalagem / Alimentos
0 à 100% de O ₂ em N ₂	5% de O ₂ (Oxigênio) em N ₂ (Nitrogênio)	Atmosfera Modificada
0 à 100% de He em N ₂	10% de He (Hélio) em N ₂ (Nitrogênio)	Detector de Vazamentos
0 à 100% de H ₂ em N ₂	10% de H ₂ (Hidrogênio) em N ₂ (Nitrogênio)	Atmosfera para fornos, Tratamento térmico ou Siderurgia
	75% de H ₂ (Hidrogênio) em N ₂ (Nitrogênio)	

Amplitudes de Misturas de Gases

- 0-100% Dióxido de Carbono em Argônio
- 0-100% Oxigênio em Argônio
- 0-100% Hélio em Argônio
- 0-100% Hidrogênio em Argônio
- 0-100% Nitrogênio em Argônio
- 0-100% Dióxido de Carbono em Nitrogênio
- 0-100% Oxigênio em Nitrogênio
- 0-100% Hélio em Nitrogênio
- 0-100% Hidrogênio em Nitrogênio
- Misturas de gases customizadas de O₂ ou mais gases

