



MANÁSOLDA® - BOX2

Misturador de gases dinâmico para a mistura de 02 gases, com ajuste da concentração dos gases de 0 a 100%, controle da vazão e alta estabilidade da pressão de saída.

Indicado para solda, corte plasma, corte a laser em diversos mercados, tais como siderurgia, processamento de metais, offshore e construção naval, e outros segmentos onde a mistura de gases adequada é um fator importante para garantir qualidade e consistência nos processos de solda e corte.

BENEFÍCIOS:

- MISTURADOR REDUZ O CUSTO DA MISTURA/CUSTO DA SOLDA;
- AJUSTE DE 0 A 100% DA CONCENTRAÇÃO DOS GASES – ISO 14175;
- VAZÃO DE MISTURA DE GASES ATÉ 21 m³/h;
- ALTA ESTABILIDADE DA PRESSÃO DE SAÍDA;
- MECANISMO ANTI FALHA – O FORNECIMENTO DA MISTURA É INTERROMPIDO AUTOMATICAMENTE, SE FALHAR A ALIMENTAÇÃO DE UM DOS GASES;

Modelos MANÁSOLDA BOX2

1 / 2 / 4 / 8

Gases

Gases Industriais, Medicinais e Especiais*

Faixa de Misturas de Gases

0 à 100% de acordo com ISO 14175

Exatidão da Mistura (ISO 14175)

Menor que 5% +/- 1% do valor especificado
 Maior que 5% +/- 10% do valor especificado

Vazão de Saída da Mistura

Consultar tabela abaixo

Pressão Máxima de Entrada

13 bar

Porta de Entrada e Saída BOX 2 – 1 e 2

G 1/ 4

Porta de Entrada e Saída BOX 2 – 4 e 8

G 3 /8

Para gases inflamáveis

G 3 /8 rosca esquerda

Dimensões (altura x largura x comprimento)

250 x 185 x 340 (mm)

Peso (kg)

9

Vazão para BOX2 -1 em m3/hora em relação a Nitrogênio		Pressão de saída (bar)											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Pressão de Entrada Mínima (bar)	2	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	0,6	-	-	-	Vazão de mistura reduzida em caso de pressão de saída elevada						-
	4	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	1,7	-	-	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	1,8	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1	-	-	-
	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	-
	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,7

Vazão para BOX2-2 em m3/hora em relação a Nitrogênio		Pressão de saída (bar)											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Pressão de Entrada Mínima (bar)	2	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	1,3	-	-	-	Vazão de mistura reduzida em caso de pressão de saída elevada						-
	4	-	-	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	2,7	-	-	-	-	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	3,1	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	4,4	-	-	-
	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,9	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,3	-
	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,7

Vazão para BOX2-4 em m3/hora em relação a Nitrogênio		Pressão de saída (bar)											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Pressão de Entrada Mínima (bar)	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	2,4	-	-	-	Vazão de mistura reduzida em caso de pressão de saída elevada						-
	4	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	5,8	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	6,6	-	-	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	8,3	-	-	-
	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,1	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,9	-
	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11

Vazão para BOX2-8em m3/hora em relação a Nitrogênio		Pressão de saída (bar)											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Pressão de Entrada Mínima (bar)	2	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	4,7	-	-	-	Vazão de mistura reduzida em caso de pressão de saída elevada						-
	4	-	-	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	9,6	-	-	-	-	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	11	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	13	-	-	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	16	-	-	-
	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19	-
	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21

*Não adequado para gases corrosivos, tóxicos e/ou misturas de gases combustíveis com Oxigênio, Óxido de Nitroso e AR COMPRIMIDO